

	Max. empfohlene Temperatur (°C)	Rohstoffbasis	Dichte (kg/m ³)	Max. Korngröße (mm)	Chemische Hauptkomponenten					Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Bruchmodul/Kaltdruckfestigkeit nach Sinterung bei 1000°C (MPa)	Bruchmodul bei 900°C (MPa)	Offene Porosität nach Sinterung bei 1000°C (%)	Abriebfestigkeit bei 1000 °C, Winkel 90° (cm ³ loss)	Beständigkeit gegen Alkalischen Angriff (Skala 0-10; 0 ist das beste)	Temperaturwechselbeständigkeit
					Al ₂ O ₃	SiO ₂	SiC	Fe ₂ O ₃	CaO	800°C	1200°C						

Low Cement Feuerbetone (LCC)

D39A	1500	Schamotte	2250	10	39	56	-	1.4	1.6	1.85	2.00	18/130	20	11-12	4.3	0	Niedrig
D52A	1550	Schamotte, Mullit	2400	10	50	45	-	1.1	1.6	2.00	2.20	17/155	21	11-12	3.6	1	Mittel
D59A	1650	Andalusite, Mullite	2500	10	62	33	-	1.1	1.4	2.35	2.40	18/155	19	11-12	3.2	1-2	Hoch
D65TA	1650	Andalusit, Korund	2600	10	65	30	-	1.4	1.6	2.30	2.65	19/160	21	11-12	4.0	2	Hoch
D66	1600	Bauxit	2550	5	66	29	-	1.4	1.6	2.32	2.42	21/170	29	12-13	3.0	2-3	Niedrig
D1700A	1700	Andalusit	2550	5	58	37	-	1.0	1.9	2.10	2.15	14/130	19	12-13	4.0	2	Hoch
D1500SC	1500	Schamotte	2300	10	37	54	5	1.2	1.6	1.95	1.95	18/130	20	13-14	4.9	1	Mittel
D1550SC	1550	Andalusit, Siliziumkarbid	2550	10	52	27	17	1.1	1.4	3.50	3.30	18/125	27	12-13	3.5	1	Hoch
D1600SC	1600	Siliziumkarbid	2550	6	26	18	53	0.6	1.9	6.75	6.65	18/120	24	14-15	3.5	2	Extra Hoch
D1650SC	1650	Siliziumkarbid, Mullit	2600	5	34	23	40	0.6	1.9	5.40	5.20	18/120	27	14-15	3.5	2	Extra Hoch

Low Cement Feuerbetone, Selbstfließende

D39A-EF	1500	Schamotte	2200	5	39	56	-	1.3	2.0	1.65	1.90	13/90	24	17-18	4.8	0	Niedrig
D55A-EF	1600	Schamotte, Korund	2450	5	55	40	-	0.8	1.9	2.00	2.20	19/130	32	14-15	2.6	0	Mittel
D59A-EF	1600	Andalusit, Mullit	2450	5	62	33	-	1.1	1.4	1.95	2.10	14/100	24	16-17	4.7	2	Hoch
D1600SC-EF	1600	Siliziumkarbid	2550	6	31	21	45	0.6	2.2	5.3	5.5	15/100	24	19-20	3-4	2	Extra Hoch

Low Cement Spritzbetone

GUN39A	1400	Schamotte	2050	5	39	56	-	1.0	1.8	1.48	1.77	10/45	-	22-24	12-15	1	Niedrig
GUN59A	1600	Andalusit, Mullit	2250	5	57	38	-	1.0	1.8	1.48	1.77	7/45	-	20-22	10-13	3	Mittel
GUN20SC	1300	Schamotte, Siliziumkarbid	2040	6	35	41	20	1.0	2.0	1.90	2.00	4/28	13	24-26	15-18	2	Mittel
GUN50SC	1600	Siliziumkarbid	2250	6	26	21	48	1.0	2.0	3.3	3.4	4/35	-	25-27	30-32	1	Hoch

WE PROTECT YOUR PROCESS

	Max. empfohlene Temperatur (°C)	Rohstoffbasis	Dichte (kg/m³)	Max. Korngröße (mm)	Chemische Hauptkomponenten					Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Bruchmodul/Kaltdruckfestigkeit nach Sinterung bei 1000°C (MPa)	Bruchmodul bei 900°C (MPa)	Offene Porosität nach Sinterung bei 1000°C (%)	Abriebfestigkeit bei 1000°C, Winkel 90° (cm³ loss)	Beständigkeit gegen Alkalischen Angriff (Skala 0-10; 0 ist das Beste)	Temperaturwechselbeständigkeit
					Al2O3	SiO2	SiC	Fe2O3	CaO	800°C	1200°C						

Ultra Low Cement Feuerfestbetone (ULCC)

D37NC SC	1600	Mullit, SiC	2570	10	37	30	30	1	<1	5.10	4.68	14/138	23	12-14	3.1	2	Hoch
-----------------	------	-------------	------	----	----	----	----	---	----	------	------	--------	----	-------	-----	---	------

Traditionelle Feuerbetone

Bs 1200	1200	Schamotte	2000	10	42	46		4.0	6.0	1.20	1.35	3/25	8	27-28	11.5	9	Mittel
Bs 1300	1300	Schamotte	2000	10	46	36	-	6.0	10.0	1.25	1.50	4/35	8	24-25	11.3	9	Mittel
B1500	1500	Schamotte	2100	5	49	41	-	1.0	6.0	1.15	1.35	5/35	10	24-25	11.0	9	Hoch

Traditionelle Spritzbetone

Cs1500	1500	Andalusit	2100	3	55	33	-	2.0	6.0	1.15	1.35	4/30	8	25-30	15.0	10	Hoch
---------------	------	-----------	------	---	----	----	---	-----	-----	------	------	------	---	-------	------	----	------

Isolierende Spritzbetone

Csi 1300	1300	Leicht Gewicht Lehm	1500	6	35	42.5	-	6.8	12.0	0.50	0.50	N/A / 15	-	-	-	-	-
-----------------	------	---------------------	------	---	----	------	---	-----	------	------	------	----------	---	---	---	---	---

*) bei 1000°C

Isolierende Feuerbetone, zum gießen und vibrieren

Bhi 1200	1200	Schamotte, Vermiculite	850	2	37	37	-	7.0	14.0	0.33	0.47	1-2 / 2.5	-	>50	-	10	-
Di 1300A	1300	Leicht Gewicht Schamotte	1500	4	25	66	-	2.0	3.0	0.94	1.06	6/30	10	35-40	20.0	2-3	-
Csi 1300	1300	Leicht Gewicht Lehm	1500	6	35	42.5	-	6.8	12.0	0.50	0.50	N/A / 15	-	-	-	-	-

Mörtel

Universal	1700	Mullit, Bauxit	2300	0.5	59	34	-	1.5	0	-	-	1.2/-	Luftsetzungsmörtel mit Natriumsilikat. Lieferung in gebrauchsfertigen Eimern				
KM	1500	Schamotte	1550	1	40	52	-	1.5	0	-	-	-	Keramischer Verbundmörtel mit Aushärtung beim Brennen				
Kamin	1200	Chamotte	1800	1	40	36	-	6.0	13.0	-	-	-	Hydraulische Abbinde- und Härtemörtel				

Die bereitgestellten technischen Daten stellen durchschnittliche Referenzwerte dar, die durch ASTM- DIN- und EN-Testverfahren ermittelt wurden. Die Werte werden in einem Labor ermittelt und dienen der allgemeinen Information. Werte unterliegen natürlichen Abweichungen und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften oder garantierte Werte zu nehmen.