

	Max. empfohlene Temperatur (°C)	Rohstoffbasis	Dichte (kg/m ³)	Max. Korngröße (mm)	Chemische Hauptkomponenten					Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Bruchmodul/Kaltdruckfestigkeit nach Sinterung bei 1000°C (MPa)	Bruchmodul bei 900°C (MPa)	Offene Porosität nach Sinterung bei 1000°C (%)	Abriebfestigkeit bei 1000 °C, Winkel 90° (cm ³ loss)	Beständigkeit gegen Alkalischen Angriff (Skala 0-10; 0 ist das beste)	Temperaturwechselbeständigkeit
					Al ₂ O ₃	SiO ₂	SiC	Fe ₂ O ₃	CaO	800°C	1200°C						

Low Cement Feuerbetone (LCC)

D39A	1500	Schamotte	2250	10	39	56	-	1.4	1.6	1.85	2.00	18/130	20	11-12	4.3	0	Niedrig
D52A	1550	Schamotte, Mullit	2400	10	50	45	-	1.1	1.6	2.00	2.20	17/155	21	11-12	3.6	1	Mittel
D59A	1650	Andalusite, Mullite	2500	10	62	33	-	1.1	1.4	2.35	2.40	18/155	19	11-12	3.2	1-2	Hoch
D65TA	1650	Andalusit, Korund	2600	10	65	30	-	1.4	1.6	2.30	2.65	19/160	21	11-12	4.0	2	Hoch
D66	1600	Bauxit	2550	5	66	29	-	1.4	1.6	2.32	2.42	21/170	29	12-13	3.0	2-3	Niedrig
D1700A	1700	Andalusit	2550	5	58	37	-	1.0	1.9	2.10	2.15	14/130	19	12-13	4.0	2	Hoch
D1500SC	1500	Schamotte	2300	10	37	54	5	1.2	1.6	1.95	1.95	18/130	20	13-14	4.9	1	Mittel
D1550SC	1550	Andalusit, Siliziumkarbid	2550	10	52	27	17	1.1	1.4	3.50	3.30	18/125	27	12-13	3.5	1	Hoch
D1600SC	1600	Siliziumkarbid	2550	6	26	18	53	0.6	1.9	6.75	6.65	18/120	24	14-15	3.5	2	Extra Hoch
D1650SC	1650	Siliziumkarbid, Mullit	2600	5	34	23	40	0.6	1.9	5.40	5.20	18/120	27	14-15	3.5	2	Extra Hoch

Low Cement Feuerbetone, Selbstfließende

D39A-EF	1500	Schamotte	2200	5	39	56	-	1.3	2.0	1.65	1.90	13/90	24	17-18	4.8	0	Niedrig
D55A-EF	1600	Schamotte, Korund	2450	5	55	40	-	0.8	1.9	2.00	2.20	19/130	32	14-15	2.6	0	Mittel
D59A-EF	1600	Andalusit, Mullit	2450	5	62	33	-	1.1	1.4	1.95	2.10	14/100	24	16-17	4.7	2	Hoch
D1600SC-EF	1600	Siliziumkarbid	2550	6	31	21	45	0.6	2.2	5.3	5.5	15/100	24	19-20	3-4	2	Extra Hoch

Low Cement Spritzbetone

GUN39A	1400	Schamotte	2050	5	39	56	-	1.0	1.8	1.36	1.77	10/45	-	22-24	12-15	1	Niedrig
GUN59A	1600	Andalusit, Mullit	2250	5	57	38	-	1.0	1.8	1.41	1.85	7/45	-	20-22	10-13	3	Mittel
GUN20SC	1300	Schamotte, Siliziumkarbid	2040	6	35	41	20	1.0	2.0	1.90	2.00	4/28	13	24-26	15-18	2	Mittel
GUN50SC	1600	Siliziumkarbid	2250	6	26	21	48	1.0	2.0	3.3	3.4	4/35	-	25-27	30-32	1	Hoch

WE PROTECT YOUR PROCESS

	Max. empfohlene Temperatur (°C)	Rohstoffbasis	Dichte (kg/m³)	Max. Korngröße (mm)	Chemische Hauptkomponenten					Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Bruchmodul/Kaltdruckfestigkeit nach Sinterung bei 1000°C (MPa)	Bruchmodul bei 900°C (MPa)	Offene Porosität nach Sinterung bei 1000°C (%)	Abriebfestigkeit bei 1000°C, Winkel 90° (cm³ loss)	Beständigkeit gegen Alkalischen Angriff (Skala 0-10; 0 ist das Beste)	Temperaturwechselbeständigkeit
					Al2O3	SiO2	SiC	Fe2O3	CaO	800°C	1200°C						

Ultra Low Cement Feuerfestbetone (ULCC)

D37NC SC	1600	Mullit, SiC	2570	10	37	30	30	1	<1	5.10	4.68	14/138	23	12-14	3.1	2	Hoch
-----------------	------	-------------	------	----	----	----	----	---	----	------	------	--------	----	-------	-----	---	------

Traditionelle Feuerbetone

Bs 1200	1200	Schamotte	2000	10	42	46		4.0	6.0	1.20	1.35	3/25	8	27-28	11.5	9	Mittel
Bs 1300	1300	Schamotte	2000	10	46	36	-	6.0	10.0	1.25	1.50	4/35	8	24-25	11.3	9	Mittel
B1500	1500	Schamotte	2100	5	49	41	-	1.0	6.0	1.15	1.35	5/35	10	24-25	11.0	9	Hoch

Traditionelle Spritzbetone

Cs1500	1500	Andalusit	2100	3	55	33	-	2.0	6.0	1.15	1.35	4/30	8	25-30	15.0	10	Hoch
---------------	------	-----------	------	---	----	----	---	-----	-----	------	------	------	---	-------	------	----	------

Isolierende Spritzbetone

Csi 1300	1300	Leicht Gewicht Lehm	1500	6	35	42.5	-	6.8	12.0	0.50	0.50	N/A / 15	-	-	-	-	-
-----------------	------	---------------------	------	---	----	------	---	-----	------	------	------	----------	---	---	---	---	---

*) bei 1000°C

Isolierende Feuerbetone, zum gießen und vibrieren

Bhi 1200	1200	Schamotte, Vermiculite	850	2	37	37	-	7.0	14.0	0.33	0.47	1-2 / 2.5	-	>50	-	10	-
Di 1300A	1300	Leicht Gewicht Schamotte	1500	4	25	66	-	2.0	3.0	0.94	1.06	6/30	10	35-40	20.0	2-3	-
Csi 1300	1300	Leicht Gewicht Lehm	1500	6	35	42.5	-	6.8	12.0	0.50	0.50	N/A / 15	-	-	-	-	-

Mörtel

Universal	1700	Mullit, Bauxit	2300	0.5	59	34	-	1.5	0	-	-	1.2/-	Luftsetzungsmörtel mit Natriumsilikat. Lieferung in gebrauchsfertigen Eimern				
KM	1500	Schamotte	1550	1	40	52	-	1.5	0	-	-	-	Keramischer Verbundmörtel mit Aushärtung beim Brennen				
Kamin	1200	Chamotte	1800	1	40	36	-	6.0	13.0	-	-	-	Hydraulische Abbinde- und Härtemörtel				

Die bereitgestellten technischen Daten stellen durchschnittliche Referenzwerte dar, die durch ASTM- DIN- und EN-Testverfahren ermittelt wurden. Die Werte werden in einem Labor ermittelt und dienen der allgemeinen Information. Werte unterliegen natürlichen Abweichungen und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften oder garantierte Werte zu nehmen.

WE PROTECT YOUR PROCESS