

Max. empfohlene Temperatur (°C)	Rohstoffbasis	Dichte (kg/m ³)	Max. Korngröße (mm)	Chemische Hauptkomponenten						Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Bruchmodul/ Kaltdruckfestigkeit nach Sinterung bei 1000°C (MPa)	Bruchmodul bei 900°C (MPa)	Offene Porosität nach Sinterung bei 1000°C (%)	Abriebfestigkeit bei 1000 °C, Winkel 90° (cm ³ Abtrag)	Beständigkeit gegen Alkalischen Angriff (Skala 0-10; 0 ist am besten)	Temperaturwechselbeständigkeit
				Al ₂ O ₃	SiO ₂	SiC	ZrO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	800°C	1200°C						

Low Cement Feuerbetone (LCC)

D39A	1500	Schamotte	2250	10	39	56	-	-	1.4	1.6	1.85	2	18/130	20	11-12	4.3	0	Niedrig
D52A	1550	Schamotte, Mullit	2400	10	50	45	-	-	1.1	1.6	2	2.2	17/155	21	11-12	3.6	1	Mittel
D59A	1650	Andalusite, Mullit	2500	10	62	33	-	-	1.1	1.4	2.35	2.4	18/155	19	11-12	3.2	1-2	Hoch
D65TA	1650	Andalusit, Korund	2600	10	65	30	-	-	1.4	1.6	2.3	2.65	19/160	21	11-12	4	2	Hoch
D66	1600	Bauxit	2550	5	66	29	-	-	1.4	1.6	2.32	2.42	21/170	29	12-13	3	2-3	Niedrig
D1700A	1700	Andalusit	2550	5	58	37	-	-	1	1.9	2.1	2.15	14/130	19	12-13	4	2	Hoch
D1500SC	1500	Schamotte	2300	10	37	54	5	-	1.2	1.6	1.95	1.95	18/130	20	13-14	4.9	1	Mittel
D1550SC	1550	Andalusit, Siliziumkarbid	2550	10	52	27	17	-	1.1	1.4	3.5	3.3	18/125	27	12-13	3.5	1	Hoch
D1600SC	1600	Siliziumkarbid	2550	6	26	18	53	-	0.6	1.9	6.75	6.65	18/120	24	14-15	3.5	2	Extra Hoch
D1650SC	1650	Siliziumkarbid, Mullit	2600	5	34	23	40	-	0.6	1.9	5.4	5.2	18/120	27	14-15	3.5	2	Extra Hoch

Low Cement Feuerbetone (LCC), Selbstfließend

D39A-EF	1500	Schamotte	2200	5	39	56	-	-	1.3	2	1.65	1.9	13/ 90	24	17-18	4.8	0	Niedrig
D55A-EF	1600	Schamotte, Korund	2450	5	55	40	-	-	0.8	1.9	2	2.2	19/130	32	14-15	2.6	0	Mittel
D59A-EF	1600	Andalusite, Mullit	2450	5	62	33	-	-	1.1	1.4	1.95	2.1	14/100	24	16-17	4.7	2	Hoch
D1600SC-EF	1600	Siliziumkarbid	2550	6	31	21	45	-	0.6	2.2	5.3	5.5	15/100	24	19-20	3.5	2	Extra Hoch

Low Cement (LCC), Spritzbetone

GUN39A	1400	Schamotte	2050	5	44	50	-	-	1	2	1.36	1.77	10/45	-	22-24	12-15	1	Niedrig
GUN59A	1600	Andalusite, Mullit	2250	5	60	35	-	-	1	2	1.41	1.85	7/45	-	20-22	10-13	3	Mittel
GUN20SC	1300	Schamotte, Siliziumkarbid	2040	6	35	41	20	-	1	2	1.9	2	4/28	13	24-26	15-18	2	Mittel
GUN50SC	1600	Siliziumkarbid	2250	6	26	21	48	-	1	2	3.3	3.4	4/35	-	25-27	30-32	1	Hoch

Max. empfohlene Temperatur (°C)	Rohstoffbasis	Dichte (kg/m ³)	Max. Korngröße (mm)	Chemische Hauptkomponenten						Wärmeleitfähigkeit (W/mK)		Bruchmodul/ Kaltdruckfestigkeit nach Sinterung bei 1000°C (MPa)	Bruchmodul bei 900°C (MPa)	Offene Porosität nach Sinterung bei 1000°C (%)	Abriebfestigkeit bei 1000 °C, Winkel 90° (cm ³ Abtrag)	Beständigkeit gegen Alkalischen Angriff (Skala 0-10; 0 ist am besten)	Temperaturwechselbeständigkeit
				Al ₂ O ₃	SiO ₂	SiC	ZrO ₂	Fe ₂ O ₃	CaO	800°C	1200°C						

Traditionelle Feuerbetone

Bs 1200	1200	Schamotte	2000	10	42	46	-	-	4	6	1.2	1.35	3/25	8	27-28	11.5	9	Mittel
Bs 1300	1300	Schamotte	2000	10	46	36	-	-	6	10	1.25	1.5	4/35	8	24-25	11.3	9	Mittel
B1500	1500	Schamotte	2100	5	49	41	-	-	1	6	1.15	1.35	5/35	10	24-25	11	9	Hoch

Traditionelle Spritzbetone

Cs1500	1500	Andalusite	2100	3	55	33	-	-	2	6	1.15	1.35	4/30	8	25-30	15	10	Hoch
---------------	------	------------	------	---	----	----	---	---	---	---	------	------	------	---	-------	----	----	------

Isolierende Spritzbetone

Bhi 1200	1200	Schamotte, Vermiculite	850	2	37	37	-	-	7	14	0.33	0.47	1-2 / 2.5	-	>50	-	10	-
Di 1300A	1300	Leicht Gewicht Schamotte	1500	4	25	66	-	-	2	3	0.94	1.06	6/30	10	35-40	20	2-3	-
Csi 1300	1300	Leicht Gewicht Lehm	1500	6	35	42.5	-	-	6.8	12	0.5	0.5	N/A / 15	-	-	-	-	-

Isolierende Feuerbetone, zum Gießen und Vibrieren

Csi 1300	1300	Leicht Gewicht Lehm	1500	6	35	42.5	-	-	6.8	12	0.5	0.5	N/A / 15	-	-	-	-	-
-----------------	------	---------------------	------	---	----	------	---	---	-----	----	-----	-----	----------	---	---	---	---	---

Mörtel

Universal	1700	Mullit, Bauxit	2300	0.5	59	34	-	-	1.5	0	-	-	1.2/-	Luftsetzungsmörtel mit Natriumsilikat. Lieferung in gebrauchsfertigen Eimern				
KM	1500	Schamotte	1550	1	40	52	-	-	1.5	0	-	-	-	Keramischer Verbundmörtel mit Aushärtung beim Brennen				
Kamin	1200	Schamotte	1800	1	40	36	-	-	6	13	-	-	-	Hydraulische Abbinde- und Härtemörtel				

No Cement (NC), "High Performance" Materialien für vorgeformte & gebrannte Steine (werden nicht als ungeformte Produkte verkauft, nur für HASLEs CVF und Modulare Auskleidung verfügbar) ¹

0	0	Siliziumkarbid, Tab. Alumina	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	0.0	0	0	0	0	0	0	Extra hoch
----------	---	------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---	------------

¹ Alle Materialeigenschaften wurden auf Basis von bei 1350°C vorgebrannten Prüfkörpern bestimmt

Die bereitgestellten technischen Daten stellen durchschnittliche Referenzwerte dar, die durch ASTM- DIN- und EN-Testverfahren ermittelt wurden. Die Werte werden in einem Labor ermittelt und dienen der allgemeinen Information. Werte unterliegen natürlichen Abweichungen und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften oder garantierte Werte zu nehmen.

WE PROTECT YOUR PROCESS

Version: 07-09-2023